

Percorsi formativi

Processo filo continuo - MAG - acciaio al carbonio

Livello di accesso LIVELLO ZERO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che non ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Non ha praticato nessun processo di saldatura.	Percorso A	X	X	X
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	86 ore	130 ore	180 ore

Livello di accesso LIVELLO DUE		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato altro processo di saldatura	Percorso A			
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	58 ore	102 ore	152 ore

Livello di accesso LIVELLO QUATTRO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato il processo di saldatura che ha intenzione di perfezionare per lavoro o per realizzare manufatti	Percorso A			
	Percorso B			
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1		X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	--	58 ore	108 ore

Verifica attitudinale per accesso diretto al livello

DUE	QUATTRO	--

(*) il costo della verifica sarà restituito in caso di partecipazione ai corsi

	basic	specialist	comprehensive
Profilo uscita	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione piano/frontale (PB), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) eventualmente da entrambi i lati (con	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione verticale (PF), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato ed eventualmente in posizione verticale e frontale	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato in tutte le posizioni, saldatura d'angolo su giunti piastra/tubo e di testa tubo/tubo

Processo elettrodo rivestito - acciaio al carbonio

Livello di accesso LIVELLO ZERO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che non ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Non ha praticato nessun processo di saldatura.	Percorso A	X	X	X
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	98 ore	144 ore	184 ore

Livello di accesso LIVELLO DUE		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato altro processo di saldatura	Percorso A			
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	70 ore	116 ore	156 ore

Livello di accesso LIVELLO QUATTRO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato il processo di saldatura che ha intenzione di perfezionare per lavoro o per realizzare manufatti	Percorso A			
	Percorso B			
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1		X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	--	60 ore	112 ore

Verifica attitudinale per accesso diretto al livello

DUE	QUATTRO	--

(*) il costo della verifica sarà restituito in caso di partecipazione ai corsi

		basic	specialist	comprehensive
Profilo uscita	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) su piastra in tutte le posizioni		Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti su tubi eventualmente anche con diametro minore di 100 mm in posizione PC e PH	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti su tubi con diametro minore di 100 mm in posizione H-L0-45

Percorsi formativi

Processo filo continuo - MIG - leghe leggere e inossidabili

Livello di accesso LIVELLO ZERO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che non ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Non ha praticato nessun processo di saldatura.	Percorso A	X	X	X
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	86 ore	130 ore	180 ore

Livello di accesso LIVELLO DUE		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato altro processo di saldatura	Percorso A			
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	58 ore	102 ore	152 ore

Livello di accesso LIVELLO QUATTRO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato il processo di saldatura che ha intenzione di perfezionare per lavoro o per realizzare manufatti	Percorso A			
	Percorso B			
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1		X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	--	58 ore	108 ore

Verifica attitudinale per accesso diretto al livello

DUE	QUATTRO	--

(*) il costo della verifica sarà restituito in caso di partecipazione ai corsi

	basic	specialist	comprehensive
Profilo uscita	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione piano/frontale (PB), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) eventualmente da entrambi i	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione verticale (PF), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato ed eventualmente in posizione verticale e frontale	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato in tutte le posizioni, saldatura d'angolo su giunti piastra/tubo e di testa tubo/tubo

Processo TIG - acciaio al carbonio

Livello di accesso LIVELLO ZERO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che non ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Non ha praticato nessun processo di saldatura.	Percorso A	X	X	X
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	98 ore	144 ore	194 ore

Livello di accesso LIVELLO DUE		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato altro processo di saldatura	Percorso A			
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	74 ore	120 ore	170 ore

Livello di accesso LIVELLO QUATTRO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato il processo di saldatura che ha intenzione di perfezionare per lavoro o per realizzare manufatti	Percorso A			
	Percorso B			
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1		X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	--	76 ore	126 ore

Verifica attitudinale per accesso diretto al livello

DUE	QUATTRO	--

(*) il costo della verifica sarà restituito in caso di partecipazione ai corsi

	basic	specialist	comprehensive
Profilo uscita	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione piano/frontale (PB), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) eventualmente da entrambi i lati (con ripresa al rovescio) e	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione verticale (PF), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato ed eventualmente in posizione verticale e frontale	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato in tutte le posizioni, saldatura d'angolo su giunti piastra/tubo e di testa tubo/tubo

Percorsi formativi

Processo TIG - leghe leggere e inossidabili

Livello di accesso LIVELLO ZERO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che non ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Non ha praticato nessun processo di saldatura.	Percorso A	X	X	X
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	98 ore	144 ore	194 ore

Livello di accesso LIVELLO DUE		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato altro processo di saldatura	Percorso A			
	Percorso B	X	X	X
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1	X	X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	74 ore	120 ore	170 ore

Livello di accesso LIVELLO QUATTRO		Livello di uscita		
		basic	specialist	comprehensive
profilo ingresso Partecipante che ha - Esperienza o praticità di utilizzo delle attrezzature di lavorazioni metalli. - Ha praticato il processo di saldatura che ha intenzione di perfezionare per lavoro o per realizzare manufatti	Percorso A			
	Percorso B			
	Percorso C		X	X
	Percorso D			X
	TEO 1		X	X
	TEO 2		X	X
	TEO 3			X
	Durata	--	76 ore	126 ore

Verifica attitudinale per accesso diretto al livello

DUE	QUATTRO	--

(*) il costo della verifica sarà restituito in caso di partecipazione ai corsi

	basic	specialist	comprehensive
Profilo uscita	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione piano/frontale (PB), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) eventualmente da entrambi i lati (con ricerca al rovescio) e	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW) in posizione verticale (PF), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato ed eventualmente in posizione verticale e frontale	Saldatore che è in grado di realizzare correttamente giunti d'angolo (FW), giunti a piena penetrazione di testa (BW) e a T (TW) da un solo lato in tutte le posizioni, saldatura d'angolo su giunti piastra/tubo e di testa

